

# Gewindesteigungen



Gewinde	Steigung		s
	Regelgewinde	Feingewinde	Außen-6kt.
M 2	0,4	-	4
M 2,5	0,45	-	5
M 3	0,5	-	5,5
M 3,5	0,6	-	6
M 4	0,7	-	7
M 5	0,8	-	8
M 6	1	-	10
M 7	1	-	11
M 8	1,25	1	13
M 10	1,5	1 (1,25)	17/16*
M 12	1,75	(1,25) 1,5	19/18*
M 14	2	1,5	22/21*
M 16	2	1,5	24
M 18	2,5	1,5	27
M 20	2,5	1,5 (2)	30
M 22	2,5	1,5	32/34*
M 24	3	2	36
M 27	3	2	41
M 30	3,5	2	46
M 33	3,5		50
M 36	4		55
M 39	4		60

Gewinde	mm	Gang/Zoll		s	mm
		UNC	UNF	Außen-6kt.	
UN # 0	1,50		80		
UN # 1	1,85	64	72		
UN # 2	2,15	56	64		
UN # 3	2,50	48	56		
UN # 4	2,80	40	48		
UN # 5 (1/8")	3,15	40	44		
UN # 6	3,50	32	40		
UN # 8 (5/32")	3,97	32	36		
UN # 10 (3/16")	4,76	24	32		
UN # 12 (7/32")	5,56	24	28		
UN 1/4	6,35	20	28	7/16	11,11
UN 5/16	7,94	18	24	1/2	12,70
UN 3/8	9,52	16	24	9/16	14,29
UN 7/16	11,11	14	20	5/8	15,88
UN 1/2	12,70	13	20	3/4	19,05
UN 9/16	14,29	12	18	13/16	20,64
UN 5/8	15,88	11	18	15/16	23,81
UN 3/4	19,05	10	16	1 1/8	28,58
UN 7/8	22,22	9	14	1 5/16	33,34
UN 1	25,40	8	12	1 1/2	38,10
UN 1 1/8	28,58	7	12	1 11/16	47,62
UN 1 1/4	31,75	7	12	2	57,15

Das metrische Gewinde, UNC- & UNF-Gewinde haben einen Flankenwinkel von 60°, Whitworth-Gewinde (jetzt BSF & BSW) hat einen Flankenwinkel von 55°, die Gangzahl von BSF entspricht der des UNC-Gewindes, BSF hat aber eine andere Gangzahl als UNF

\* neue Schlüsselweiten nach DIN ISO 272

Angaben - ohne Gewähr